



# Colegio de Químicos del Perú

## CONFERENCIA

**Espectroscopia IR y Raman aplicados al Estudio de Vibraciones Moleculares**

## **Ms. Sc. ESTHER JULIANA OCOLA TORRES**

Candidata al grado Doctor Ph. D. (Especialidad Físico-química) en Texas A& M University, Texas, USA; Master en Ciencias obtenido en Cornell University, Ithaca, USA; Licenciada en Química por la Universidad Nacional de Ingeniería (UNI). Realiza estudios teóricos y aplicativos de la interacción de la radiación electromagnética con la materia mediante diversas técnicas.

**Lugar: Auditorio del Colegio de Químicos del Perú**

**Día : Jueves 13 de agosto**

**Hora: 19: 00 horas**

## INGRESO LIBRE

**Costos de constancia:**

**Colegiados habilitados: S/. 00.00**

**Colegiados no habilitados: S/. 5.00**

**Público en general: S/. 10.00**

**Estudiantes: S/. 5.00**

Jr. Manuel Nicolas Corpancho 181- Lima Cercado

Reservas: teléfono: 4336717 ó [colquimicos@terra.com.pe](mailto:colquimicos@terra.com.pe)

**VACANTES LIMITADAS (25 personas)**